

## Ordeñar bien y rápido

Ordeñar bien y rápido debe ser objetivo de todos los tambos. Es importante ahorrarles tiempo y energía a las personas y a las vacas, reducir la cuenta de la luz, y tener tiempo para dedicar a otras tareas.

Hay indicios en muchos tambos, de periodos de ordeño muy largos; es razonable inferir que este hecho se relaciona con índices de cuidado animal (pietín, problemas reproductivos, mortandad) pobres, y que posiblemente respondan al cansancio.

Para ordeñar rápido y bien, hacen falta tres cosas:

1. Instalaciones que permiten ordeñar rápido y bien.
2. Vacas que permiten ordeñar rápido y bien.
3. Tamberos que quieren ordeñar rápido y bien.

En la Argentina suelen faltar las tres cosas.

Hay instalaciones deficientes, no solo con muchas vacas por bajada, sino con elementos que entorpecen el flujo de vacas. Hay tambos con rodeos de vacas desperejas, de modo que en cada embretada haya vacas que obligan a esperar. Y lo más sorprendente, hay muchos tambos en que los operarios no se mueven en función de agilizar la tarea; no quieren "terminar antes".

¿Que se puede hacer? En TamboDem armamos una rutina de ordeño aprovechando tres características de nuestro sistema:

- Es un tambo estacional, de modo que todas las vacas se encuentran en la misma etapa de lactancia.
- No nos dejamos manejar con asesores de mastitis: sacamos chorros una vez por semana; o cuando haga falta. Ordeñamos "en seco".
- Y un elemento de nuestra instalación: las tranqueras guillotina. Que permiten una operatoria cómoda desde la fosa, con la principal ventaja de interrumpir el tránsito entre la última vaca ya ordeñada y la primera de la nueva mangada, ayudando al flujo continuo. Ver foto abajo.



Nuestra rutina de ordeño entonces, se aplica al problema más grande que tienen las espigas de muchas bajadas: EL TRÁNSITO. El tiempo que tardan las vacas en entrar y salir del brete, pesa más que el tiempo que tardan en dar la leche. No es problema entonces la velocidad del ordeño, ni el tiempo de colocación de las unidades de ordeño.

Hemos ensayado algunas técnicas para agilizar el tránsito. Nuestra gente está aprendiendo a avanzar con confianza, aplicando pautas acordes. El convencimiento se va logrando, a medida que aparecen los resultados.

¿Qué hacemos en TamboDem?

Primero, procuramos que las vacas entren solas al brete. Las vacas entran porque quieren, y porque no hay nada en el tambo que les de miedo. Nuestro objetivo es que las primeras siete embretadas entren sin que se corra la tranquera arreadora del corral.

El segundo punto es que mantenemos el orden dentro de la fosa. La gente no tiene que ir y venir. Cada uno guarda su posición y su función.

El tercer punto es que no nos desesperamos si entre las últimas vacas haya una que le queda un chorrito de leche. Si a alguna vaca le sacamos la unidad con un flujo de hasta 0,4 litros por minuto, quedará en la ubre unos 400 c.c. de leche, pero lo importante es que esa leche se encuentra en la cisterna y no en los alveolos, de modo que no afecta la síntesis de leche para el próximo ordeño. Ver [www.dairynz.co.nz/milkingsmarter](http://www.dairynz.co.nz/milkingsmarter), que explica bien la fisiología. Esta técnica nos ahorra entre 30 segundos y dos minutos, que en el caso de las últimas vacas, es importante.

#### La Rutina (caso tres operarios, 36 bajadas)

El operario 1 se posiciona en la cabeza de la fosa; ayuda a formar a ocho vacas y comienza a colocar las unidades. Según la etapa de lactancia, coloca 12 unidades (mucha leche) u 8 unidades (poca leche). Acto seguido, comienza a sellar las ubres de las vacas de enfrente. (Sellamos con un bombero de 10 litros, llevado en la mano). Con tres vacas selladas, abre la tranquera guillotina.

El segundo operario mientras tanto hace formar a no más de cinco vacas y comienza a colocar. Coloca 12 a 16 unidades. (El operario 1 sigue sellando).

No colgamos unidades de las vacas que han terminado; ni utilizamos extractores de pezoneras. Nuestra línea de leche se encuentra no más de 70 cm. por arriba de la base de la ubre, y manejamos el vacío a 46 KPA. Se saca la unidad a cada vaca cuando se llega a ella, y se la coloca a la de enfrente.

El tercer operario termina de embretar, (puede contener con un caño giratorio, o (mejor) con las mismas vacas que esperan, pero con cadena NO), acciona el suministro del balanceado, y comienza a colocar, partiendo de la bajada número 26. Cuando haya colocado 3 o 4 unidades, encontrará que las vacas ya están saliendo, adelante. ¡No se tiene que poner nervioso! Hay tiempo.

El operario 2 toma el sellador y ayuda a colocar unidades y sellar las últimas vacas.

La regla es que la última vaca comience a caminar mientras se le saca la unidad y se la sella. Si tiene mucha leche, puede quedar adelante en la próxima embretada.

El operario 2 sigue a la última vaca y la señala al operador 1. Entrega el bombero con sellador. Las vacas siguientes entran sin que se corte el flujo.

El operario 1 camina atrás de la vaca 5 de la nueva embretada. La tranquera guillotina, operada a distancia, cierra suavemente atrás de la última vaca, y las próximas se embretan con tranquilidad.



¡La misma tranquilidad tienen que tener los operarios! Porque ordeñar rápido no es ordeñar apurado. Es ordeñar ordenado.